MŰSZAKI ADATLAP

TZ Austria TecnoGlas – HGS magasfényű és MAT matt dekorlapok, magyar nyelvű műszaki adatlap. Beltéri bútoripari dekorlapok és méretre gyártott alkatrészek.

Gyártó **TZ Austria**

Magyarországi forgalmazó **SYNTEXSON Kft.**

Dokumentum dátuma **2026. augusztus 17.**

Alkalmazási területek

Táblás anyag, méretre vágott alkatrész, bútorfront és korpuszelem. A felület MDF-, forgácslap-, rétegeltlemez- és méhsejt hordozón alkalmazható.

Dokumentumhasználati megjegyzés

Ez a magyar nyelvű összefoglaló a TZ Austria hivatalos HGS és MAT termékadatlapjai alapján készült. A műszaki adatok a felületi anyagra, illetve a gyártó által meghatározott termékfelépítésre vonatkoznak. Egyedi hordozó, ragasztás, élzárás vagy megmunkálás esetén a kész elem tulajdonságai eltérhetnek.

A termékek kizárólag beltéri bútoripari felhasználásra javasoltak. Kültéri vagy tartósan nedves környezetben történő alkalmazás előtt minden esetben írásos gyártói jóváhagyás szükséges.

HGS

TecnoGlas HGS – karcálló magasfényű felület

A TecnoGlas HGS a HGN magasfényű felületek előnyeit fokozott karcállósággal és alkoholos tisztítószerekkel szembeni ellenállással egészíti ki.

Termékinformáció

Felhasználás	Táblás anyag, méretre vágott alkatrész, front, korpusz
Hordozóanyag	MDF, forgácslap, rétegelt lemez, méhsejt lemez
Méretre gyártott elemek	minimum 200 × 70 mm; maximum 2770 × 1270 mm
Táblaméret	2800 × 1300 mm
Lehetséges hátoldal	TecnoGlas HGS vagy TecnoGlas APL
Lehetséges él	színazonos, alumínium- vagy rozsdamentesacél-hatású él
Megmunkálási lehetőség	preforming, Diamond Cut

Felületi műszaki adatok

Felületi fólia vastagsága	0,60 mm: HGS 2801–2826; 0,70 mm: HGS 1982; 0,80 mm: HGS 3369 és 4548 (DIN EN ISO 2286-3:1998-07)
Karcállóság	4 F osztály; < 0,5 N (DIN 68861/4)
Kopásállóság	legalább 400 fordulat, Taber Abraser CS 10
Fényességi fok	> 80, 60°-os mérőfejjel (DIN 67530)
Fényállóság / színtartósság	D 6 (ISO 4892-2 / DIN EN 105 B 02)
Vegyszerállóság	1 E osztály (DIN 68861/1)
Vízállóság	hosszú idejű behatás után nincs változás
Tűzvédelmi besorolás	nincs megadva
Méretstabilitás	nincs megadva

A fóliavastagságra vonatkozó dekortartományokat a gyártói adatlap szó szerint közli. Az aktuális dekor elérhetőségét és a konkrét termék felépítését rendelés előtt ellenőrizni kell.

MAT

TecnoGlas MAT – karcálló, ujjlenyomat-taszító matt felület

A TecnoGlas MAT bársonyos tapintású, könnyen megmunkálható matt felület. A gyártó kiemeli fokozott karcállóságát és az ujjlenyomatokkal szembeni ellenállását.

Termékinformáció

Felhasználás	Táblás anyag, méretre vágott alkatrész, front, korpusz
Hordozóanyag	MDF, forgácslap, rétegelt lemez, méhsejt lemez
Méretre gyártott elemek	minimum 200 × 70 mm; maximum 2770 × 1270 mm

Táblaméret	2800 × 1300 mm
Lehetséges hátoldal	TecnoGlas MAT vagy TecnoGlas APL
Lehetséges él	színazonos él
Megmunkálási lehetőség	Diamond Cut, Florida, Style

Felületi műszaki adatok

Felületi fólia vastagsága	0,30 mm
Karcállóság	4 F osztály; < 0,5 N (DIN 68861/4)
Kopásállóság	legalább 400 fordulat, Taber Abraser CS 10
Fényességi fok	5 ± 1, 60°-os mérőfejjel (DIN 67530)
Fényállóság	> 6 (ISO 4892-2 / DIN EN 105 B 02)
Vegyszerállóság	1 C osztály, etil-alkohol, vaj és mustár kivételével (DIN 68861/1)
Vízállóság	hosszú idejű behatás után nincs változás
Hőmérsékleti határ	védőfóliával legfeljebb 68 °C; a védőfólia eltávolítása után legfeljebb 90 °C
Száraz hővel szembeni ellenállás	7 C osztály, 100 °C (DIN 68861/7)
Nedves hővel szembeni ellenállás	8 B osztály, 75 °C (DIN 68861/8)
Tűzvédelmi besorolás	nincs megadva
Méretstabilitás	nincs megadva

Kezelés és tisztítás

A gyártói előírások betartása szükséges a felület megjelenésének és teljesítményének megőrzéséhez.

Védőfólia eltávolításának határideje	Az alkatrészek leszállítását követően legfeljebb 3 hónapon belül.
Napfény elleni védelem	A védőfóliát nem szabad közvetlen napsugárzásnak kitenni.
Használható	Enyhe, nem súroló összetevőket tartalmazó tisztítószer és puha kendő.
Nem használható	Súrolószer, oldószer, polírozószer, viasz vagy gőztisztító.
Próbatisztítás	A tisztítószer összeférhetőségét kis mennyiséggel, rövid behatási idővel, nem feltűnő helyen ellenőrizni kell.

Jogi és műszaki megjegyzés

A dokumentum tájékoztató jellegű magyar fordítás. Eltérés esetén a TZ Austria mindenkor aktuális, eredeti nyelvű gyártói dokumentációja az irányadó. A termék kiválasztásakor a konkrét alkalmazási körülményeket, a hordozóanyagot, az élzárást és a megmunkálást együttesen kell figyelembe venni.

Kapcsolat

SYNTEXSON Kft.
TZ Austria hivatalos magyarországi forgalmazó és képviselet

Cím: 1239 Budapest, Grassalkovich út 178.
Telefon: +36 30 934 1939
E-mail: info@syntexson.hu
Web: akrilbutorfront.hu

Források: TZ Austria – TecnoGlas HGS Product Data Sheet és TecnoGlas MAT Product Data Sheet.
Hivatalos termékoldalak: www.tzaustria.at/en/hgs, www.tzaustria.at/en/mat